

Demetrio Antonio Arce Leiva



INFORMACIÓN PERSONAL

Cedula de Identidad: 14.176.467-5
Fecha de Nacimiento: 23 de Agosto de 1981
Estado Civil: Casado
Dirección: Peatonos 33 N°1620, Villa Los Jardines, Ñuñoa.
Celular: +56 9 9123 6558
Correo electrónico: demetrio.arce@gmail.com

ANTECEDENTES ACADÉMICOS

- Ingeniero Civil Eléctrico mención Control de Procesos Industriales de la Universidad de Santiago de Chile.
- Bachiller en Ciencias y Humanidades de la Universidad de Santiago de Chile.
- Cursando un Diplomado Ejecutivo en Administración de Proyectos en la Pontificia Universidad Católica de Chile.

RESUMEN PROFESIONAL

Ingeniero Civil Eléctrico mención Control de Procesos Industriales con seis años de experiencia en la configuración sistema 800xA y con participación activa en las etapas de configuración y puesta en marcha de proyectos mineros así como en el soporte del sistema de control de plantas mineras que tengan sistemas de control ABB. Dentro de los procesos mineros que conozco se encuentran los procesos de chancado y correas, espesamiento de relaves, irrigación de pilas de lixiviación y pilas dinámicas de lixiviación.

APTITUDES PROFESIONALES

En lo personal soy una persona honesta, proactiva, autodidacta y orientada a cumplir objetivos, en busca adquirir nuevos conocimientos y habilidades que me permitan ampliar mi campo como profesional y mejorar como persona.

EXPERIENCIA LABORAL

Abril a Noviembre del 2008

Configurador freelance para la empresa GPI mientras cursaba mi último semestre de universidad. Dichos servicios se prestaron para el proyecto “Robustecimiento del Sistema de Desinfección Centro de Cloración Las Vizcachas” de Aguas Andinas, en donde se realizan trabajos de programación de dos PLC Allen Bradley SLC500. Además se realizan trabajos de corrección de alambrado de tableros tanto en el tablero en si como en los planos y la confección del manual de operación del HMI para dicho proyecto.

Septiembre a Noviembre del 2008

Reemplazo en la ayudantía de la catedra de Control Automático (ayudantía la cual era impartida por la misma profesora de la catedra) en la Academia Politécnica Militar “ACAPOMIL” para los cursos III CRIM. Mecánica y IV CRIM. Electrónica, en donde se enseñaba a los alumnos a utilizar la herramienta Simulink de Matlab.

Enero a Mayo del 2009

En este periodo realice la última práctica en la empresa ABB en donde trabaje en el proyecto SQM – Potassium Nitrate Crystallization Plant KNO₃. Aquí se realizan labores de revisión de planos y suministros de equipos eléctricos de los gabinetes del CCM entregados por PEIDE, elaboración de documentos de avance del proyecto tanto internos como para el cliente (ABB Italia) y elaboración de datasheets de los suministros de ABB Chile.

Marzo del 2010 a la actualidad

En marzo del año 2010 me incorporo a la empresa Soluciones de Ingeniería de Control Ltda. “SINGECON” como Ingeniero de Proyectos, en donde he realizado trabajos de configuración del DCS System 800xA de ABB, configuración de controladores AC800M, configuración de pantallas del DCS y configuración de pantalla para Process Panel 800.

Durante estos seis años en SINGECON he tenido la posibilidad de trabajar en proyectos de chancado - correas y espesamiento de relaves para la compañía minera Doña Inés de Collahuasi, en proyectos de riego de pilas de lixiviación para Minera Escondida, he prestado apoyo específico para proyectos de Collahuasi, Sierra Gorda, Minera Escondida y Central Hidroelectrica Rucatayo y he participado en contratos de mantención del sistema de control de las correas del sistema de pilas dinámicas de lixiviación de Takraf para las mineras GABY y Antucoya.

A continuación se presenta en orden cronológico todas las actividades he realizado en SINGECON:

Marzo a Septiembre del 2010 - Configuración del sistema 800xA de ABB, para los proyectos de “Nuevo Chancador Rosario” y “Aumento de capacidad de transporte de agua desde la mina Rosario a Ujina” para la Compañía Minera Doña Inés de Collahuasi.

Octubre del 2010 a Enero del 2011 - Contrato de mantenimiento para minera GABY SA en la Plataforma ABB realizando mejoras y modificaciones de la lógica, así como modificaciones y mejoras en paneles de proceso PANEL 800 de ABB.

Febrero del 2011 a Marzo del 2011 - Auditoría y corrección de pantallas para el proyecto de ABB Chile “Upgrade Collahuasi, Evolución Planta Ujina” de la Compañía Minera Doña Inés de Collahuasi.

Marzo a Diciembre del 2011 - Se realizan labores de comisionamiento y puesta en marcha para el proyecto de ABB Chile “Nuevo Chancador Rosario y correas Transportadoras” y “Aumento de capacidad de transporte de agua desde la mina Rosario a Ujina” de la Compañía Minera Doña Inés de Collahuasi. Estas labores comprendieron el chequeo de señales alambradas y por comunicación, creación y modificación de lógica y pantallas, comunicación con dispositivos Modbus RTU y Profibus, programación de UMC 22, configuración y accionamiento de equipos tales como equipos de servicios auxiliares para el chancador, feeders, correas, electroimanes, compresores y bombas.

Mayo a Junio del 2012 - Creación Faceplates para los bloques de entrada y salida digital y análoga, así como pantallas en PGP para la Central Hidroeléctrica Rucatayo.

Julio a Agosto del 2012 - Se trabaja en el proyecto “Nuevo Espesador de Relaves HRT” de la Compañía Minera Doña Inés de Collahuasi, en el cual se realizan tareas de revisión de lógica y pantalla, modificación de lógica a petición del cliente, configuración de comunicación con dispositivos Modbus RTU y Modbus TCP, configuración de equipos Profibus y elaboración de documentos CAT.

Septiembre a Octubre del 2012 - Se trabaja en el proyecto “EBPE III” de Minera Escondida, en el cual se realizan tareas de configuración de lógica y pantalla y configuración de la comunicación con dispositivos Profibus y Fieldbus.

Noviembre del 2012 a Marzo del 2013 - Puesta en marcha del proyecto “Nuevo Espesador de Relaves HRT” de la Compañía Minera Doña Inés de Collahuasi, en el cual se realizan tareas de comisionamiento de señales, modificación de gabinetes de controlador, configuración de hardware, configuración de UMC22, pruebas de comunicaciones, pruebas del espesador con agua, pruebas con pulpa y puesta en servicio.

Marzo del 2013 a Febrero del 2014 - Configuración del sistema de irrigación de franjas para el proyecto “OLAP” de Minera Escondida. En este proyecto se implementan tres secuencias de riego para las etapas de Humectación con Refino, Irrigación con ILS e Irrigación con Refino, las cuales regulan el riego de la franja en función de parámetros como los días de ciclo, la tasa, el periodo del ciclo riego-reposo y el tipo de riego (aspersor o gotero).

Marzo a Abril del 2014 - Se presta apoyo en dos turnos al proyecto de ABB Chile “Sierra Gorda Project”, el cual consistió en revisar comunicación Fieldbus, asignación de equipos, comisionamiento de estos, modificación de típico de válvulas y reemplazo de Linking Devices en sala eléctrica de PS2.

Abril del 2014 - Se presta apoyo durante una semana al proyecto de ABB Chile “OGP1” de Minera Escondida, en el cual se realizan pruebas de comunicación Modbus TCP entre DCS y en INFI 90.

Mayo del 2014 a Junio del 2015 - Puesta en marcha del proyecto “OLAP” de Minera Escondida, en el cual se realizan tareas de comisionamiento de señales, modificación de típicos de motores y válvulas, configuración de lógica para recibir datos provenientes equipos Modbus RTU y Modbus TCP (RTD de motores y equipos Wireless Hart), configuración de lógica para enviar y recibir datos desde motores por medio de equipos en CCM (Relé 369, Multilin T60, VDF Vacon y relé C441), configuración de lógica para enviar y recibir datos de equipos Fieldbus Foundation (válvulas Biffi, válvulas AUMA y otros equipos transmisores de datos), pruebas pre-operacionales de válvulas y motores y asistencia a la puesta de marcha y dinamización de correas de apilamiento y reclamo.

Julio del 2015 a Enero del 2016 – Se presta soporte al sistema de control de apilamiento de material y remoción de ripios para Minera Antucoya, en donde se apoya a la operación de la planta en el forzado de señales y la detección de fallas, se plantean mejoras en la lógica del sistema de Apilamiento y Remoción y se modifican las pantallas alojadas en los paneles Panel 800 para cumplir con los requerimientos de la compañía.

Mayo del 2016 a la actualidad - Comisionamiento y puesta en marcha del sistema de impulsión de agua de mar desde Puerto Coloso hacia Minera Escondida, correspondiente al proyecto Escondida Water Supply – EWS. En este proyecto se realiza comisionamiento de señales, quipos y se implementan mejoras en las secuencias de las bombas de impulsión a solicitud del cliente.

CONOCIMIENTOS Y HABILIDADES

- Dominio en configuración del sistema 800xA y manejo de la herramienta Process Graphics 2, Control Builder y Fieldbus Builder.
- Dominio en configuración de Panel 800 de ABB.
- Dominio en Microsoft Office
- Conocimientos en protocolo Fieldbus Foundation.
- Conocimientos en Autocad.
- Conocimientos en la programación de PLC SLC 500 de Allen Bradley.
- Ingles de nivel básico (lecto-comprensión).